

Afholdt i projektet vidensbaseret planteproduktion 8621

6. juli 2022

Referat af besøg hos Bredahl Maskinfabrik og Springkilde bio- og pyrolyse-anlæg, den 22. juni 2022 med Gødningsteamet

Mødet blev holdt i: Bredahl Maskinfabrik, Nimvej 1, 7120 Vejle Ø og
Springkilde bio- og pyrolyseanlæg, Åesvej 14, 8700 Horsens

Til stede: Nanna H.K, Kristian, Torkild, Julie, Ashley, Camilla, Martin, Mette,
Nanna S og Susi

Referent: Susi

Program:

Her er programmet for Gødningsteamets faglige udflugt

Kl. 9.00-11.30 Bredal Maskinfabrik

Vi starter med rundstykker, får en snak om spredning af handelsgødning, efterafgrøder (og bio-char måske) samt visning af deres nye spredehal.

11.45-13.00 Frokost på Kystens Perle, Lovbyvej 31, 8700 Horsens

13.30-15.00 Springkilde Bio- og pyrolyseanlæg, hvor vi skal høre om pyrolyse af hønsemøg

Bredal Maskinfabrik

Jan Brixen fortalte om deres sortiment af spreadere mv. Den nye mulighed med præcisionslandbrug som alternativ til efterafgrøder har afstedkommet et mersalg hos dem. Bredal har to fabrikker i DK – og deres produkter er 100 pct. danskproduceret. Modsat Bogballe, så laver Bredal en række specialbyggede/fremstillede maskiner.

De have også et megastort reservedelslager. Der fandtes også reservedele til 50 år gamle maskiner fortalte Jan. "Hvis ikke de har reservedelen på lager, så laver vi det".

Der er i alt 45 ansatte på begge lokationer. Der er en malerafdeling og en montageafdeling.

Som noget nyt laver de en XL-spreader, som kan sprede bredere end 48 meter. Den er især beregnet til spredning af urea og gødning med lette og små korn. De bliver især produceret til det australske marked, som spreder fra 36 til 48 meter. Den er også god til kalk og aske – og måske også biokul/biochar. Den kan også anvendes til såning af efterafgrøder og til at sprede sneglegift. I Australien spreder de musegiften med den.

Det tager 3 til 5 dage at producere en vogn. De har ikke flerholdsskift på fabrikken pt., men det er noget de overvejer, da det kniber med at følge med efterspørgslen.

I gennemsnit har medarbejderne været ansat på fabrikken i 20 år. De laver en maskine helt færdig ved samlestationer. Den enkelte maskine kan følges fra svejsning og ud til

køber ved hjælp af et unikt nummer.

De laver også en specialspreder til restprodukter som fx fra kartoffelmelfabrikken. De har også hydrauliske spreder. Kan leveres med den klassiske røde kasse eller kasse i rustfrit stål.

Vi var også inde og se den helt nye spredehal som måler 40 x 72 meter – og er den eneste af sin slags i Verden. Den er lige taget i brug for 14 dage siden. De begyndte at bygge spredehallen for 4 år siden. De har bygget det hele selv. Hallen har kostet over 20 mill. kr. Når gødningen er spredt, kører gødningen ud på et transportbånd og bliver vejlet. I spredehallen er der klimastyring, så luftfugtigheden kan justeres. Der er også en inspektionsbro. De er nede på, at de skal åbne for gødningssprederen i 10 sekunder, for at få et sprederbillede. Vil gerne endnu længere ned, for at spare på gødningen. Der kan ikke pt. laves et sprederbillede bagud.

I spredehallen er det intentionen at de kan lave spredetest for landmænd og grovvaren.

Faktorer ved spredning:

1- eller 2 bånd.

Arbejdsbredde.

Spredeplader og dosering.

I kontrolrummet viste Jan nogle resultater af spredetest, hvor spredningen var tæt på at være optimal. Han fortalte også om kurver for kantspredning, "kantindstilling", størrelsen på gødningskornet samt styrken. Det er brugers eget ansvar at tjekke dette.

Hvis det er muligt, så tager Jan ud til nye købere for at lave spredetest. Desuden opfordrer de landmanden til altid at lave spredetest.

Springkilde Bio- og pyrolyseanlæg

Anlægget er beliggende på en stor hønsefarm, hvor der også bliver produceret pilleret hønsegødning.

Vi fik en gennemgang af pyrolyseanlægget – hvordan det virker, og hvilke udfordringer de har.

Osv.

Vi sluttede af med kaffe, kage og diskussion i jagstuen – inden turen gik hjemad.